

STEIGER & QUADTRAC

406 bis 608 PS



EfficientPower EP

MEHR LEISTUNG - WENIGER DIESELVERBRAUCH

CASE IH
MANITEX

BEREIT SEIN FÜR DIE GLOBALEN HERAUSFORDERUNGEN

Mehr Nahrungsmittel – bessere Bodenschonung – strengere Abgasvorschriften: Case IH arbeitet mit Ihnen zusammen, um diese Anforderungen zu erfüllen, denn bei der Optimierung der Erträge geht es – wie auch bei Boden- und Umweltschutz – um die richtige Arbeitsweise.

Die neue Generation der Quadtrac und Steiger Traktoren ist auf die Leistungs- und Produktivitätsanforderungen von Großbetrieben abgestimmt. Die Traktoren haben eine hohe Wertbeständigkeit und sind in Sachen Traktion unschlagbar.





SEITE 4 PRODUKTIVITÄT

SEITE 10 WIRTSCHAFTLICHKEIT

SEITE 14 KOMFORT

SEITE 18 EINFACHHEIT

SEITE 20 ERFAHRUNG UND QUALITÄT

SEITE 21 SYSTEMLÖSUNGEN

SEITE 22 TECHNISCHE DATEN

Das **Motor-Management** stellt bei Bedarf bis zu **62 PS zusätzlich** bereit.
Das entspricht einer Leistungsreserve von bis zu 10 %.

Das Hydrauliksystem zeichnet sich durch eine herausragende Leistung, hohe Durchflussmengen und eine präzise Regelung aus – mit einer Gesamtfördermenge von **bis zu 428 l/min.**

PRODUKTIVITÄT: BEI DER FELDKARBEIT ZÄHLT VOR ALLEM DIE LEISTUNG

Die Steiger- und Quadtrac-Motoren sind auf maximale Leistung und Effizienz ausgelegt. Das Motorleistungs-Management stellt bei Bedarf zusätzlich bis zu 62 PS zur Verfügung. Diese Zusatzleistung sorgt für den nötigen Vortrieb auch auf schwerem Boden und bei steilen Anstiegen und ermöglicht damit den Einsatz großer, hochproduktiver Arbeitsgeräte, die außerdem größte Anforderungen an die Zapfwellen- und Hydraulikleistung stellen können.

Durch Einsatz des einzigartigen Quadtrac-Raupenfahrwerks wird die Bodenverdichtung bei der Arbeit mit schweren Geräten minimiert und die Arbeitsleistung wird maximiert.



Optimale Traktion und minimaler Bodendruck machen den Quadtrac zum idealen Traktor für schwierigste Bodenverhältnisse.

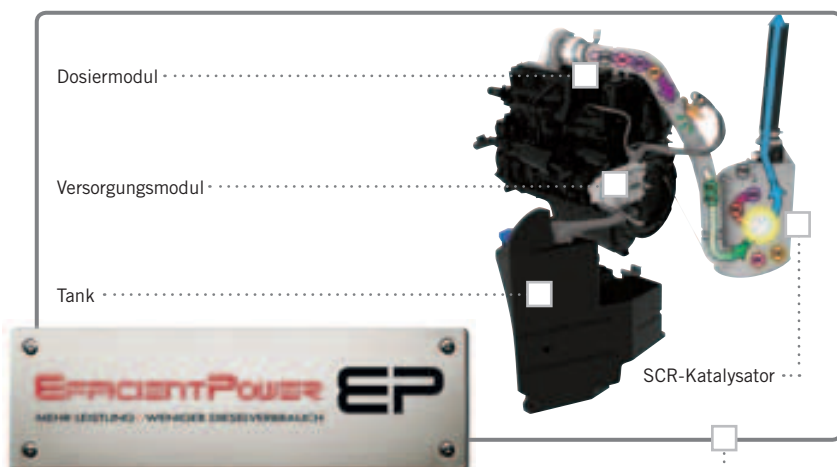
Die konventionelle Knicklenkung verleiht den Steiger und Quadtrac Modellen eine hohe Wendigkeit (5,7 m Wendekreis bei voller Traktion).



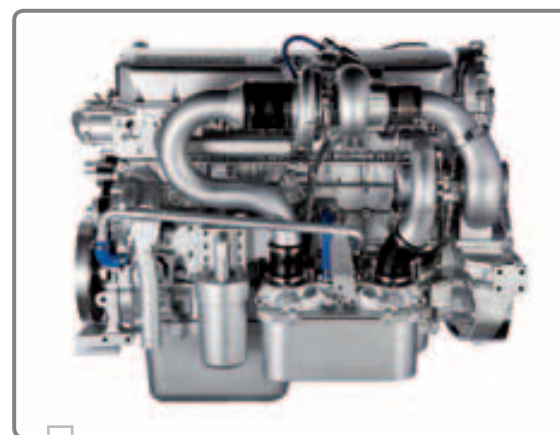
HOHE LEISTUNG BEDEUTET HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die von Case IH entwickelten und von FPT gebauten Steiger- und Quadtrac-Motoren werden auf maximale Leistung sowie gleichmäßige und effiziente Kraftentfaltung abgestimmt. Die elektronisch geregelten Motoren garantieren Spitzenleistungen bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Wenn die Motordrehzahl unter Last abfällt, setzt das Motorleistungs-Management zusätzlich bis zu 62 PS frei. Dieser Leistungsschub versetzt Sie in die Lage, auch mit den schwierigsten Bedingungen im Feld fertig zu werden. Um das Potenzial des Antriebssystems voll auszuschöpfen, werden die Traktoren auf Wunsch mit einem Hochleistungs-Hydrauliksystem, einem 3-Punkt-Hubwerk und einer kräftigen Zapfwelle ausgestattet. Diese Systeme helfen Ihnen, die Arbeitsleistung beim Geräteeinsatz individuell anzupassen.



Die SCR-Technik (selektive katalytische Reduktion) von Case IH reduziert nicht nur die Schadstoffemissionen. Sie verbessert auch die Leistung, das Ansprechverhalten, den Kraftstoffverbrauch und die Zuverlässigkeit der Motoren. Das macht SCR zur überlegenen Lösung für Steiger- und Quadtrac-Motoren.



REKORDLEISTUNGEN

Das Motorleistungs-Management sorgt durch Erhöhung der Motorleistung für eine konstant hohe Produktivität unter schwierigen Bedingungen. **Zusätzlich zur Nennleistung Ihres Traktors können bis zu 62 PS aktiviert werden.**

Die elektronisch geregelten Motoren der Steiger und Quadtrac Traktoren garantieren Spitzenleistungen bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

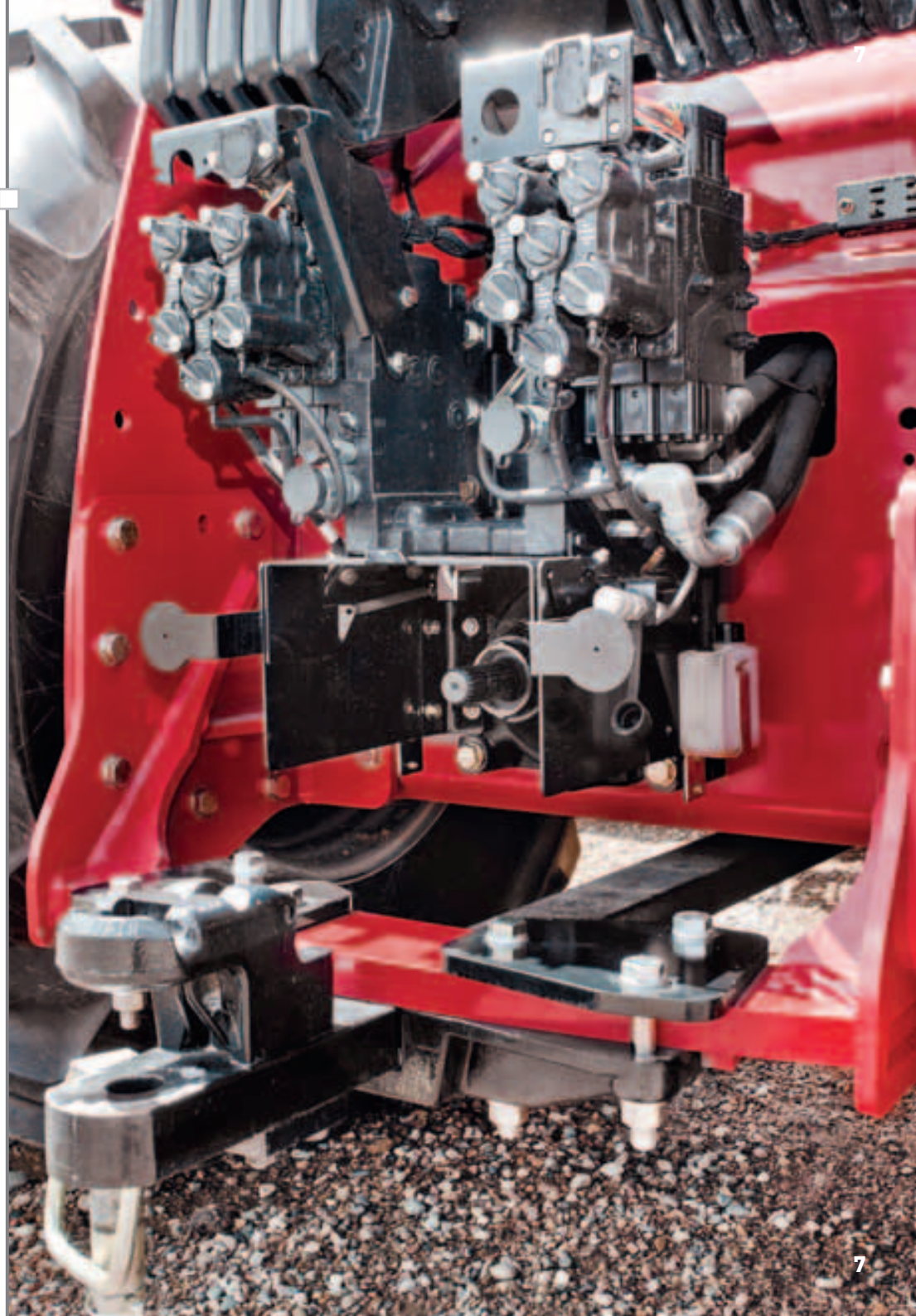
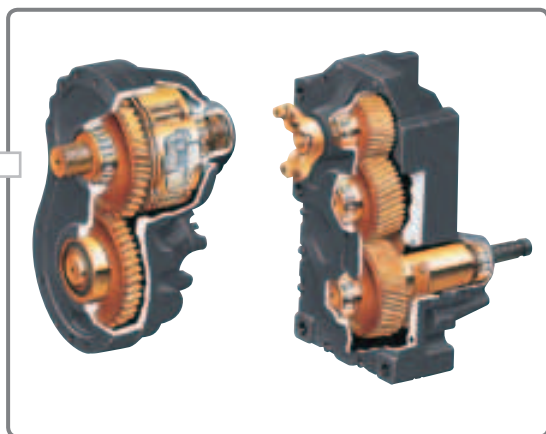
AUSSTATTUNGEN, MIT DENEN SIE IHRE ERTRÄGE MAXIMIEREN KÖNNEN

Pro Minute werden bis zu 428 Liter Hydrauliköl durch bis zu acht

Zusatzsteuergeräte gefördert. Mit dieser Menge können selbst die größten Landmaschinen mühelos betrieben werden. Das Hydrauliksystem ist zudem einfach zu bedienen, einzustellen und zu überwachen.

Die neuen mengen- und zeitregelten elektronischen Steuergeräte ermöglichen dank präziser Volumenstrom- und Drucksteuerung eine noch effizientere Arbeitsweise. Zusätzlich sorgt der serienmäßige Power Beyond-Anschluss für weitere Möglichkeiten der Steuerung von Anbaugeräten.

Eine Zapfwelle mit 1.000 U/min ist für jeden Steiger und Quadtrac Traktor optional erhältlich.



ÜBER DAS FELD ‚GLEITEN‘ UND MAXIMALE ERTRÄGE ERZIELEN

Der Case IH Quadtrac ist mit vier unabhängig voneinander angetriebenen, pendelnd aufgehängten Raupenlaufwerken und auf Wunsch auch mit einer Kabinenfederung ausgestattet, die diese Vision wahr werden lassen: Geringer Bodendruck, hervorragende Traktion und optimaler Fahrkomfort – all dies bietet der Case IH Quadtrac. Mit seiner hohen Schlagkraft und Produktivität ist er ein Paradebeispiel für Innovation und technischen Fortschritt.





HOCHLEISTUNGSTRAKTOREN, DIE SICH SPIELEND STEuern LASSEN

Das Lenksystem der Case IH Quadtrac und Steiger Modelle ist spielfrei und dadurch präzise. Die beiden großen Lenkzylinder im Knickbereich sorgen für einen minimalen Kraftaufwand. Damit lassen sie sich wie ein konventioneller Allrad-Traktor steuern. In Kombination mit dem Case IH Spurführungssystem Accuguide™ wird die Arbeit zusätzlich noch einfacher und effektiver.



UNERREICHTE BODENSCHONUNG MIT VIER UNABHÄNGIGEN RAUPENLAUFWERKEN

Die vier unabhängig voneinander angetriebenen, pendelnd aufgehängten Raupenlaufwerke eines Case IH Quadtrac reduzieren den Bodendruck im Vergleich zu allen anderen Antriebssystemen auf ein Minimum. Gleichzeitig steht eine hohe Zugkraft bei minimalem Schlupf zur Verfügung.

Daraus resultiert eine perfekte Mischung aus Produktivität, Effizienz und Schutz der Bodenstruktur. Optimale Traktion bei geringster Bodenverdichtung – eine Technologie mit klaren und bewährten Wettbewerbsvorteilen – exklusiv bei Case IH.

GLEICHMÄSSIGE LASTVERTEILUNG

Die vier Raupenlaufwerke eines Quadtrac sorgen für eine gleichmäßige und ausbalancierte Gewichtsverteilung. Das bedeutet: minimaler Traktionsverlust bei Wendemanövern unter Last ohne Unterbrechung des Kraftflusses. Der Case IH Quadtrac verteilt dabei die Lasten gleichmäßig auf die gesamte Fläche seiner 4 Traktionsbänder (5,6 m²) selbst dann, wenn das zusätzliche Gewicht eines Anbaugeräts auf die Hinterachse wirkt. Eine Entlastung im vorderen Bereich des Traktors und damit ein Traktionsverlust bei gleichzeitigem Anstieg des Bodendrucks, wie bei 2-Raupen-Systemen, kann so ausgeschlossen werden.



HÖHERE LEBENSDAUER UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT FORMSCHLÜSSIGEM ANTRIEB

Mehr nutzbare Antriebskraft liefert zuverlässig das exklusive Quadtrac-Antriebssystem. Eine Kombination von ineinander greifenden Mitnehmern und Stegen (am Rad) verhindert jeglichen Schlupf zwischen Antriebsrad und Raupe. Ein formschlüssiger Antrieb sorgt selbst auf feuchtem oder rutschigem Untergrund für eine kontinuierliche Traktion. Im Unterschied zum reibschlüssigen Antrieb passt sich das formschlüssige Case IH Quadtrac-System unter Transportbedingungen oder leichter **Last automatisch** an, was die Reibung und Wärmeentwicklung und damit den Verschleiß vermindert und die Lebensdauer erhöht.

WIRTSCHAFTLICHKEIT: DAS ERGEBNIS ZÄHLT

Die Kunden von Case IH tragen dazu bei, dass unsere Produkte effizienter und bedienfreundlicher werden, indem sie uns bei der Weiterentwicklung der Technik unterstützen.

Unsere Ingenieure arbeiten mit den Profis aus der Praxis zusammen und nutzen deren Feedback zur Optimierung unserer Produkte. Die Mitarbeiter von Case IH pflegen einen engen Kontakt zu Kunden und Händlern. Sie lernen ihre Arbeitsweisen und Anforderungen kennen und suchen nach Möglichkeiten zur weiteren Ergebnisverbesserung. Nach diesen Grundsätzen haben wir Lösungen wie das APM (Automatisches Produktivitäts-Management) und AFS (Advanced Farming Systems) entwickelt, die nun einen noch wirtschaftlicheren Einsatz der Maschinen ermöglichen.



Das **APM-System (Automatisches Produktivitäts-Management)** automatisiert Gangwahl und Motordrehzahl, während Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren. Stets die richtige Fahrstrategie auf dem Feld und auf dem Weg dahin – einfach gelöst.

Die gute Zugänglichkeit der täglichen Wartungspunkte sorgt für einen minimalen Zeitaufwand. Dank der langen Wartungsintervalle von 600 Stunden bleiben die Traktoren lange dort, wo sie gebraucht werden: auf dem Feld.



GPS Komponenten in allen derzeit verfügbaren Genauigkeitsstufen bieten eine exakte Konfiguration für alle Aufgabengebiete.

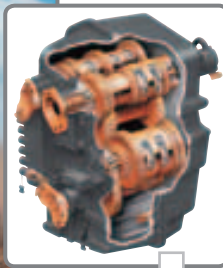
ISOBUS-Interface, eine leistungsfähige Schnittstelle zur Einbindung und Steuerung von ISOBUS-kompatiblen Arbeitsgeräten über den AFS Pro Touchscreen-Monitor.

SPURGENAUES FAHREN – LEICHT GEMACHT

Das optionale **AFS AccuGuide™-System** ist ein einfaches, hocheffizientes automatisches Spurführungssystem.

WIE FÄLLT DIE KOSTENBILANZ AUS?

Die neuen Steiger und Quadtrac Modelle erfüllen alle Leistungsanforderungen, wie hoch diese auch sein mögen – und das bei einem um bis zu 9 % geringeren Kraftstoffverbrauch. Die SCR-Technik von Case IH kommt den Landwirten und der Umwelt zugute: sie reduziert nicht nur die Schadstoffemissionen, sondern verbessert auch die Leistung, das Ansprechverhalten, den Kraftstoffverbrauch und die Zuverlässigkeit der Motoren. Dazu kommen lange Wartungsintervalle und eine leichte Zugänglichkeit der Traktorkomponenten. Der Vorteil: minimale Rüst- und Wartungszeiten und noch mehr Einsparungen und all dies bei erhöhter Produktivität.



STELLEN SIE EINFACH DIE GEWÜNSCHTE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT EIN

APM™, das Automatische Produktivitäts-Management, übernimmt für Sie die Wahl der richtigen Gang/Drehzahl-Kombination. Legen Sie einfach nur Ihre Arbeitsgeschwindigkeit fest. Das **APM™** regelt nun selbstständig die optimale Motordrehzahl und die Getriebeübersetzung.

Das APM™-System sorgt für eine gleichmäßige Arbeitsgeschwindigkeit und einen optimalen Kraftstoffverbrauch.

Eine effektivere und einfachere Lösung werden Sie nirgendwo finden.

EIN ZUVERLÄSSIGES GETRIEBE, DAS MEHR KANN ALS NUR DIE GÄNGE WECHSELN

Das 16-Gang-Volllastschaltgetriebe von Quadtrac und Steiger bietet einen hohen Schaltkomfort. Proportionalventile sorgen für schnelle und weiche Gangwechsel. Das Automatische Produktivitäts-Management APM™ erleichtert die Bedienung bei Transport und Feldarbeit.

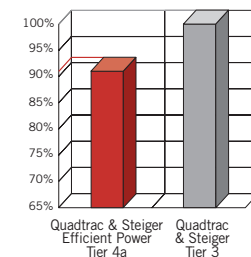
Dafür stehen zwei verschiedene Einstellungen zur Verfügung. Im Transportmodus schaltet das Getriebe automatisch bis zur maximalen Transportgeschwindigkeit hoch und herunter. Im Feldmodus stellen sich Motor und Getriebe optimal auf die festgelegte Arbeitsgeschwindigkeit ein.



PRÄZISIONS-AUSSTATTUNG FÜR MODERNSTE BEWIRTSCHAFTUNGSMETHODEN

Der integrierte Touchscreen-Monitor

AFS Pro 700™ ermöglicht eine optimale Kontrolle von Maschineneinstellungen und Systeminformationen. Gleichzeitig steuert er Autopilot (Accuguide™), verarbeitet Videobilder der bis zu 3 Rückfahrkameras und bietet Bedienung und Überwachung von ISOBUS-kompatiblen Anbaugeräten.



LEISTUNG UND EFFIZIENZ

Dank SCR-Technik verbrauchen die Tier-4A-SCR-Motoren um **bis zu 9 % weniger Kraftstoff** als die Tier-3-Vorgängermodelle. Die optimale Einstellung der Motoren auf Leistung und Drehmoment sorgt für eine geringere Motorauslastung und niedrigeren Kraftstoffverbrauch.



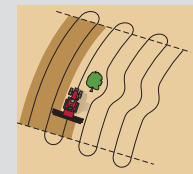
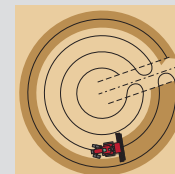
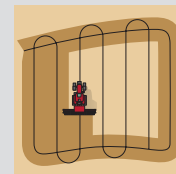
EIN EFFIZIENTES SPURFÜHRUNGSSYSTEM – AB WERK

Das werkseitig verfügbare automatische Spurführungssystem AFS AccuGuide™ bietet eine unübertroffene Zuverlässigkeit und höchsten Arbeitskomfort. Das System wird mit dem Traktor im Montagewerk von Case IH installiert und eingestellt. Dadurch werden ein korrekter Einbau, eine optimale Prüfung und eine hohe Qualität sichergestellt. Damit steht Ihr Quadtrac schon bald komplett ausgerüstet bei Ihrem Händler für Sie bereit. Für eine nachträgliche Ausrüstung steht die Option AccuGuide™ Vorbereitung zur Verfügung. Hier werden Kernkomponenten (Antenne und Navigationscontroller) später einfach bei Ihrem Händler nachinstalliert.

AFS

GERADE, IDENTISCH, WIEDERHOLBAR

Das sind typische Anforderungen, die an ein automatisches Spurführungssystem gestellt werden. Und das Case IH System erfüllt diese Anforderungen ausnahmslos. Moderne Systeme mit unterschiedlichen Ausbaustufen gewährleisten die Erfüllung sämtlicher Ansprüche der Spur-zu-Spur Genauigkeit, Spurmuster und Wiederholbarkeit. Der Vorteil: geringe Überlappungen und weniger Wendemanöver am Vorgewende, das spart Zeit und Geld! Das Case IH AccuGuide™ System sorgt dank höchster Präzision (mit RTK-Korrektursignal) für eine zusätzliche Steigerung der Produktivität. Der Fahrer wird stark entlastet. Seine Arbeit ist weniger anstrengend, seine Konzentration gehört nun ausschließlich dem Anbaugerät.



KOMFORT UND EINFACHHEIT: ARBEITEN MIT DER BESTEN AUSTRÜSTUNG

Dem Komfort am Fahrerplatz wird höchste Priorität eingeräumt, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Die Surveyor-Kabine von Case IH verbessert dank Kabinen- und Sitzfederung den Fahrkomfort unter allen Bedingungen. Die Ergonomie der Bedienelemente wurde verbessert. Die neue Multicontroller-Armlehne von Case IH ermöglicht eine Traktor- und Gerätesteuerung mit maximaler Präzision. Die Ausstattung umfasst innovative, integrierte Automatiksysteme wie APM™ (Automatisches Produktivitäts-Management) und AFS (Advanced Farming Systems).

Komfortbedienung für Hauptfunktionen. Die Multicontroller™-Bedienarmlehne ist mit dem ICP™-Bedienfeld ausgestattet, das eine intuitive Bedienung und Ausführung aller Hauptfunktionen mit den Fingerspitzen ermöglicht.

Das in dem A-Holm **platzierte Kombi-Instrument** mit integriertem Leistungsmonitor zeigt bequem und schnell ablesbar die wichtigen Betriebsdaten an.

Perfekte Rundumsicht – freie Sicht in alle Richtungen.

Niedriger Innengeräuschpegel.

Hoher Fahrkomfort dank Semi-Aktiv-Fahrersitz und Kabinenfederung.

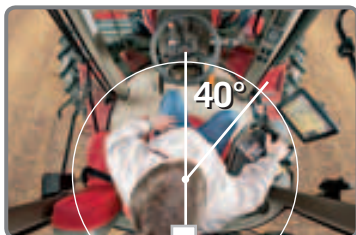
Ideale Arbeitsumgebung mit elektronischer Klimaregelung.



SCHWERE ARBEITEN MÜHELOS ERLEDIGEN

Es wartet eine Menge Arbeit und sie muss zügig erledigt werden.

Gut zu wissen, dass Ihr Quadtrac dazu in der Lage ist und Sie außerdem in einer der bequemsten Kabinen, die der Markt zu bieten hat, Platz nehmen dürfen.

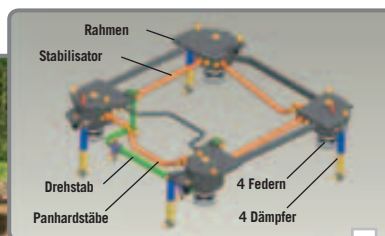


LEICHTE HANDHABUNG

Ob mit oder ohne automatischem Parallelfahrssystem – das Anbaugerät muss immer im Blick des Fahrers sein.

Der exklusive **Semi-Aktiv-Fahrersitz** der Quadtrac und

Steiger Traktoren lässt sich um **40 Grad** nach rechts schwenken (größter Schwenkbereich in dieser Klasse), sodass Sie bequem einen Bereich von 180 Grad überblicken können – ohne ständig Ihre Nackenmuskeln anstrengen zu müssen. Die Bedienelemente sind rechts in Ihrem unmittelbaren Blickfeld angeordnet und bilden in Form der **Multicontroller-Armlehne** eine Einheit mit dem Sitz. Hier sind alle wichtigen Funktionen zusammengefasst: Getriebe- und Drehzahlmanagement, Hydraulik- und Hubwerksbedienung sowie weitere wichtige Hauptfunktionen.



FAHRKOMFORT MIT DER GEFEDERTEN KABINE

Die **Case IH Kabinenfederung** mit Dämpfungselementen an allen 4 Ecken verbessert den Fahrkomfort auf jeglichem Untergrund erheblich. Ein **abgestimmtes**

System aus Federn, Dämpfern, Drehstäben und Stabilisatoren verhindert, dass Schwingungen von dem Fahrwerk auf die Kabine übertragen werden.

Der Fahrer selbst wird auf effektive Weise vor Stößen und Erschütterungen geschützt und kann sich so besser auf seine Arbeit konzentrieren. So wird eine Ermüdung und Erschöpfung des Maschinenführers deutlich reduziert. So steigen Sie auch nach einem langen Arbeitstag fit von Ihrem Quadtrac oder Steiger.



ENTSPANNT UND KONZENTRIERT ARBEITEN

Mit der serienmäßigen Klimaautomatik können Sie zu jeder Jahreszeit die Temperatur wählen, bei der Sie sich selbst am wohlsten fühlen. Temperatursensoren im Innenraum regeln und halten selbstständig Ihre „Wohlfühltemperatur“ konstant.

PERFEKTE SITZPOSITION

Luxus-Schwenksitz mit Multicontroller-Bedienarmlehne samt integrierten Bedienelementen und Monitor. Die Armlehne folgt allen Bewegungen des Fahrersitzes und dreht sich auch beim Schwenken des Sitzes mit.

Das Lenkrad ist in Neigung und Höhe verstellbar, damit Sie bei der Arbeit eine entspannte Sitzhaltung einnehmen können. Eine Luxus-Kabine mit roter Lederausstattung steht Ihnen auf Wunsch ebenfalls zur Verfügung.



Wählen Sie zwischen verschiedenen Beleuchtungs-Sets. Neben den serienmäßigen Halogen-Arbeitscheinwerfern sind auf Wunsch auch Xenonscheinwerfer (HID) erhältlich.

Eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsumfelds garantiert das 360°-Beleuchtungsset: mit seinen Xenonscheinwerfern an der Haube, den hinteren Kotflügeln und dem Kabinendach sorgt es für zusätzliche Leuchtkraft und macht damit die Nacht zum Tag. Die Follow-Me-Home Beleuchtung ermöglicht einen sicheren Ausstieg bei Dunkelheit.

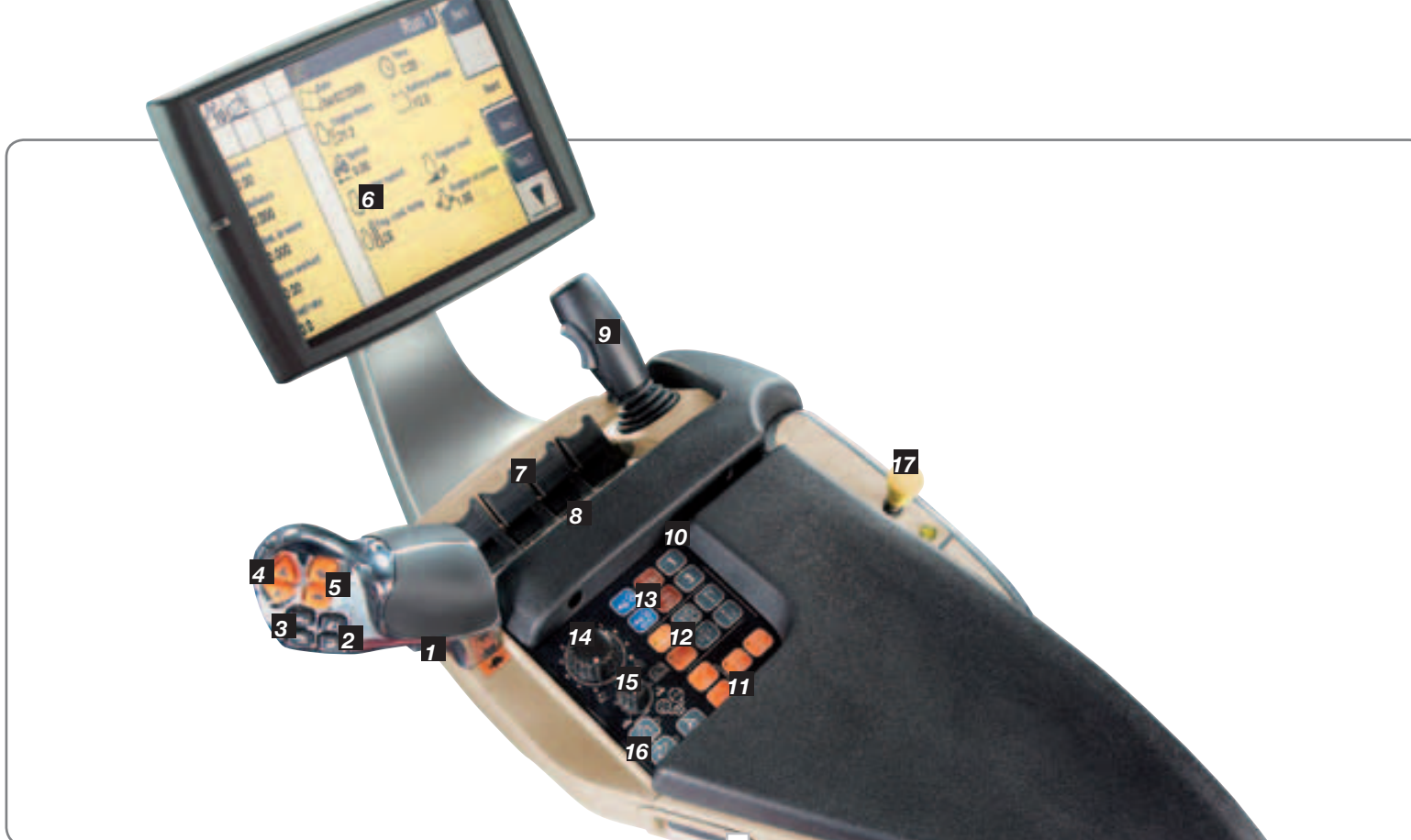
DIE VORTEILE EINFACHER LÖSUNGEN

Das Feedback unserer Kunden belegt eindeutig, dass Traktoren, die mit der Multicontroller-Armlehne und dem ICP™-Bedienfeld ausgestattet sind, sehr leicht zu verstehen und zu handhaben sind. Wir haben Vergleiche mit anderen Systemen angestellt und sind dabei zu dem Ergebnis gekommen, dass durch das einheitliche Bedienkonzept von Case IH Traktoren weniger Zeit benötigt wird, um sich mit dem Ergebnis der Funktionsweise des Traktors vertraut zu machen.

Die ergonomische und einheitliche Handhabung der Traktoren bringt vor allem in der Einarbeitungsphase eine erhebliche Zeitersparnis mit sich. Überzeugen Sie sich selbst – Einfachheit zahlt sich wirklich aus.

Die Anzeigen sind kurz, prägnant und leicht ablesbar. Maschineneinstellungen, wie die Zeit- und Mengensteuerung der Hydraulikventile, lassen sich hier komfortabel einstellen und abspeichern. Der integrierte Leistungsmonitor liefert zusätzliche Daten: Systemstatus, Radschlupf, Flächenleistung, fällige Wartungen und viele weitere Informationen.





MULTICONTROLLER™-BEDIENARMLEHNE MIT DRIVE LOGIC

Mittels Multicontroller – mit Drive Logic – und ICP™-Bedienfeld plus AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitor werden **alle wesentlichen Traktorfunktionen zentral in der Armlehne zusammengefasst**: Wahl der Fahrgeschwindigkeit, Fahrtrichtungswechsel, Handgas, Vorgewende-Management, Bedienung der Zusatzsteuergeräte, Hubwerksbedienung, Zapfwellenbedienung, Joystick und vieles mehr.

An diesem bedienungsfreundlichen Fahrerplatz kann auch ein Neuling vom ersten Tag an effektiv arbeiten.

- 1 Konstantdrehzahl-Funktion oder Vorgewende-Management
- 2 Hubwerk heben/senken
- 3 Bedienung der Zusatzsteuergeräte
- 4 Lastschaltbare Wendeschaltung
- 5 Hoch- oder herunterschalten
- 6 AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitor
- 7 Bedienhebel für Zusatzsteuergeräte
- 8 Tasten für Hydromotor-Modus und Timer
- 9 Joystick für Zusatzsteuergeräte
- 10 ICP™-Bedienfeld

- 11 Konstantdrehzahl
- 12 Automatikmodus für Feld (Auto Field) und Straße (Auto Road)
- 13 Manuelle und automatische Allrad-/Differenzialsperrenschaltung
- 14 Lageregelung
- 15 Zugwiderstandsregelung
- 16 Hubwerk heben/senken
- 17 Zapfwelle ein/aus

ERFAHRUNG UND QUALITÄT – MAXIMALE LEBENSDAUER

Mehr als 50.000 Steiger und Quadtrac Traktoren sind im Case IH Werk in Fargo/USA bereits vom Band gelaufen. Von der Lackierung bis zum stabilen Rahmen sind diese Traktoren auf maximale Lebensdauer ausgelegt. Und sie werden mit der Ausstattung geliefert, die Sie brauchen, um Ihre Arbeit effektiv zu erledigen. Mit diesen Maschinen erzielen Sie eine Top-Produktivität, Jahr für Jahr. Am besten, Sie fangen gleich damit an.



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR DEN TRAKTOR MIT EINGEBAUTER QUALITÄT UND ERFAHRUNG

Die Verfügbarkeit der Maschinen ist ein entscheidendes Kriterium in der Landwirtschaft. Sie müssen die Gewissheit haben, dass Ihre gesamte Ausrüstung bereitsteht, wenn die Arbeit beginnt. Deshalb ist es wichtig, dass Sie sich für einen Traktor entscheiden, der traditionell für Qualität steht – ein Qualitätsprodukt aus den USA: Case IH entwickelt schon seit mehr als 160 Jahren zuverlässige Landmaschinen und hat sich mit der Einführung des Automatischen Produktivitäts-Managements (APM) deutlich von seinen Konkurrenten abgesetzt. Bisher wurden bereits mehr als 50.000 Steiger und Quadtrac Traktoren verkauft.

Wenn Sie einen Traktor suchen, der von der Konzeption bis hin zu allen Bauteilen auf Langlebigkeit ausgelegt ist, der leicht zu warten ist (600-Stunden-Wartungsintervall) und überdies einen hohen Wiederverkaufswert verspricht, wird Ihre Wahl unweigerlich auf den Weltrekordhalter fallen.



DER WELTREKORDHALTER

Diese Baureihe von Case IH vereint die Tradition der legendären Steiger Traktoren mit den Anforderungen des 21. Jahrhunderts. Kompromisslose Hochleistungstechnik, die maximale Produktivität garantiert – was bei dem härtesten Leistungstest der Welt unter Beweis gestellt wurde: Weltrekord im Pflügen: 321 ha in 24 Stunden.

SYSTEMLÖSUNGEN

Unsere Betreuung hört nicht mit Ihrer Kaufentscheidung auf. Im Gegenteil: Bei Case IH sind mehr Außendienstprofis im Einsatz als bei jedem anderen Hersteller. Unsere erfahrenen Händler helfen Ihnen wirkungsvoll dabei, Ihre Maschinen bestmöglich einzusetzen und so Ihren Ertrag und Ihr Betriebsergebnis gleichermaßen zu optimieren. Unsere fachkundigen Servicetechniker unterstützen Sie vor, während und nach Ihrer Kaufentscheidung, und CNH Capital erarbeitet – wenn gewünscht – gemeinsam mit Ihnen die besten Finanzierungs-lösungen: für Sie, Ihre Ansprüche und Ihren Betrieb. Wir stellen für Sie ein Komplettpaket aus Maschine, Kundendienst und Finanzierung zur Verfügung, das individuell auf Sie und Ihren Betrieb zugeschnitten ist.



ALLE TEILE UND DER SERVICE, DAMIT IHRE MASCHINEN LEISTUNG BRINGEN

Sie finden das vollständige Sortiment von Case IH Ersatz- und Bauteilen sowie komplette Service-Programme bei Ihrem örtlichen Händler – und Garantieleistungen, die den Standard setzen. Dort finden Sie Expertise von erfahrenen, vom Hersteller ausgebildeten Servicekräften, die sich dafür einsetzen, dass Sie Jahr für Jahr maximale Betriebszeiten nutzen können.



RUND UM DIE UHR – ÜBERALL

Der Case IH Max Kundendienst bietet Ihnen 24 Stunden-Service an sieben Tagen die Woche. Mit unserem Kundendienst, mit Produkten und Ersatzteilen sorgen wir dafür, dass Ihr Betrieb insbesondere in den Zeiten reibungslos weiterläuft, die für Ihr Betriebsergebnis entscheidend sind. Max Service unterstützt Ihren Händler – und damit Sie – in jeder Beziehung: Uns ist wichtig, dass Sie Betriebsdauer und Produktivität Ihrer Case IH Maschinen maximieren und so auch eine maximale Kapitalrendite erzielen können. Dafür stehen unsere Servicetechniker jederzeit zur Verfügung.



FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG

CNH Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind erfahrene Finanzierungsexperten und verfügen über langjährige Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die Case IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Deswegen können wir für Ihre Neuinvestitionen immer die auf Ihre betrieblichen Anforderungen und den jeweiligen Maschineneinsatz zugeschnittene Finanzierungslösung als Darlehen, Miete oder Leasing anbieten. Die Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Investitionen ist unser wichtigstes Ziel! Deswegen können Sie jede CNH Capital Finanzierung mit einem CNH Capital Schutzbrief, als Maschinenbruch- oder Reparaturkostenversicherung, kombinieren und so Investitionsrisiken ausschließen und mehr Planungssicherheit schaffen.

**BESUCHEN SIE
UNSEREN FANSHOP
WWW.CASEIHSHP.COM**



MODELL	STEIGER 400 Efficient Power EP	STEIGER 450 Efficient Power EP
MOTOR		
Zylinderzahl / Einspritzsystem	6 / Pumpe-Düse	6 / Pumpe-Düse
Hubraum (l)	12,9	12,9
Nennleistung nach ECE R120 ³⁾ [kW (PS)]	298 (406)	336 (457)
Nennleistung nach ECE R120 ³⁾ , Leistungs-Management [kW (PS)]	328 (446)	365 (497)
Motor-Nenndrehzahl (U/min)	2.100	2.100
Max. Leistung nach ECE R120 ³⁾ [kW (PS)]	328 (446)	369 (502)
Max. Leistung nach ECE R120 ³⁾ , Leistungs-Management [kW (PS)]	328 (446)	369 (502)
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.900	1.900
Max. Drehmoment (Nm bei 1.400-1.500 U/min mit Leistungs-Management)	1.899	2.136
Drehmomentanstieg Standard und Leistungs-Management (%)	40	40
Tankinhalt Diesel/Harnstoff (l)	1.200/180	1.200/180
GETRIEBE		
Art	16/2 Powershift PS4	16/2 Powershift PS4
Powershuttle	●	●
ACHSEN		
Achsantrieb und Getriebekonfiguration	Planetengetriebe 4 Planetenräder	Planetengetriebe 4 Planetenräder
Achsdurchmesser (mm)	127	127
Achsdifferenzialsperren (Standard)	Lamellen-Selbstsperrdifferenzial mit Managementsystem	
ZAPFWELLE (Option)		
Art	unabhängige Zapfwelle, in Getriebe integriert	
Drehzahl (U/min)	1.000	1.000
Motordrehzahl (U/min)	2.000	2.000
Zapfwellenstummel	1 3/4 Zoll – 20 Zähne	
HYDRAULIKSYSTEM		
Systemtyp	Verstellpumpe, druck- und mengengeregt (PFC)	
Max. Pumpenförderleistung Standard (l/min)	208	208
Max. Pumpenförderleistung Option (l/min)	371	371
Systemdruck (bar)	210	210
Zusatzsteuergeräte (Anzahl)	4 (Standard), 5, 6 oder 8	4 (Standard), 5, 6 oder 8
DREIPUNKT-HUBWERK (Option)		
Max. Hubkraft (kg)	9.071	9.071
Kategorie	Kat. IV-N	Kat. IV-N
ZUGPENDEL		
Bolzendurchmesser (mm)	51	51
Höchstzulässige Stützlast (kg)	4.983	4.983
Höchstzulässige Anhängelast (kg)	17.463	17.463
GEWICHT		
Min. Versandgewicht (kg)	16.351	16.351
ABMESSUNGEN ¹⁾		
Gesamtlänge (mm)	7.493	7.493
Gesamthöhe (mm)	3.843	3.843
Gesamtbreite mit Flanschachse & 800/70R38 (mm)	2.774	2.774
Gesamtbreite mit Flanschachse & 900/60R42 (mm)	2.994	2.994
STANDARDBEREIFUNG ²⁾		
Vorn und hinten	Michelin IF800/70R38	

● serienmäßig - nicht lieferbar ¹⁾ mit Standardbereifung ²⁾ andere Bereifung auf Wunsch ³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EG

MODELL	QUADTRAC 450 Efficient Power EP	QUADTRAC 500 Efficient Power EP	QUADTRAC 550 Efficient Power EP	QUADTRAC 600 Efficient Power EP
MOTOR				
Zylinderzahl / Einspritzsystem	6 / Pumpe-Düse	6 / Pumpe-Düse	6 / Common Rail	6 / Common Rail
Hubraum (l)	12,9	12,9	12,9	12,9
Nennleistung nach ECE R120 ³⁾ [kW (PS)]	336 (457)	373 (508)	410 (558)	447 (608)
Nennleistung nach ECE R120 ³⁾ , Leistungs-Management [kW (PS)]	365 (497)	403 (548)	440 (599)	477 (649)
Motor-Nennndrehzahl (U/min)	2.100	2.100	2.100	2.100
Max. Leistung nach ECE R120 ³⁾ [kW (PS)]	369 (502)	410 (558)	451 (614)	492 (670)
Max. Leistung nach ECE R120 ³⁾ , Leistungs-Management [kW (PS)]	369 (502)	410 (558)	451 (614)	492 (670)
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.900	1.900	1.900	1.900
Max. Drehmoment (Nm bei 1.400 U/min und bei 1.500 U/min mit Leistungs-Management)	2.136	2.374	2.611	2.848
Drehmomentanstieg Standard und Leistungs-Management (%)	40	40	40	40
Tankinhalt Diesel/Harnstoff (l)	1.200/250	1.200/250	1.820/250	1.820/250
GETRIEBE				
Art	16/2 Powershift PS4	16/2 Powershift PS4	16/2 Powershift PS6	16/2 Powershift PS6
Powershuttle	●	●	●	●
ACHSEN				
Achsantrieb und Getriebekonfiguration	Planetengetriebe, 3 Planetenräder			
Antriebsart	4 unabhängige Laufbänder			
Achsdifferenzialsperren (Standard)	vorn und hinten			
ZAPFWELLE (Option)				
Art	unabhängige Zapfwelle, in Getriebe integriert			
Drehzahlen (U/min)	1.000	1.000	1.000	1.000
Motordrehzahl (U/min)	2.000	2.000	2.000	2.000
Zapfwellenstummel	1 3/4 Zoll – 20 Zähne			
HYDRAULIKSYSTEM				
Systemtyp	Verstellpumpe, druck- und mengengeregt (PFC)			
Max. Pumpenförderleistung Standard (l/min)	216	216	216	216
Max. Pumpenförderleistung Option (l/min)	428	428	428	428
Systemdruck (bar)	210	210	210	210
Zusatzsteuergeräte (Anzahl)	4 (Standard), 6 oder 8	4 (Standard), 6 oder 8	4 (Standard), 6 oder 8	4 (Standard), 6 oder 8
DREIPUNKT-HUBWERK (Option)				
Max. Hubkraft (kg)	8.949	8.949	8.949	8.949
Kategorie	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N
ZUGPENDEL				
Bolzendurchmesser (mm)	51	51	51	51
Höchstzulässige Stützlast (kg)	4.983	4.983	4.983	4.983
Höchstzulässige Anhängelast (kg)	22.453	22.453	22.453	22.453
GEWICHT				
Mindestgewicht (kg)	21.967	21.967	22.081	22.081
ABMESSUNGEN ¹⁾				
Gesamtlänge (mm)	7.613	7.613	7.613	7.613
Gesamthöhe (mm)	3.912	3.912	3.912	3.912
Gesamtbreite (mm)	2.997	2.997	2.997	2.997
RAUPENLAUFWERKE				
Antrieb	4 unabhängige Raupenlaufwerke			
Laufbandbreite serienmäßig (mm)	762	762	762	762

● serienmäßig - nicht lieferbar ³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EG

 Mit Sicherheit fährt man besser. Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz.

Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle und die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattung sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen.

CNH Deutschland, Benzstr.1, D-74074 Heilbronn - CNH Österreich GmbH, Steyrer Str. 32, A-4300 St. Valentin © 2013 Case IH – www.caseih.com – STEIGER UND QUADTRAC-DE-BR – Ihr direkter Draht zu Case IH – Tel.: 00800 22 73 44 00 Printed in Italy – 05/13 – TP01 – Cod. 11C0012/D00



www.caseih.de