

MAXXUM CVX







DIE GIBT ES NUR IN ROT

AUCH NACH MEHR ALS 160 JAHREN BLEIBEN WIR UNSERER VISION TREU UND STELLEN FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT VON MORGEN INNOVATIVE, ZUVERLÄSSIGE UND WIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN BEREIT.

Seit über 160 Jahren spielt Case IH eine maßgebliche Rolle in der Landwirtschaft: mit legendären Marken wie Case, International Harvester und David Brown. Als Erfinder von Zapfwelle, Einzelrotor-Axialdrusch und hydraulischem Wendegetriebe sowie als Pionier der stufenlosen Getriebetechnik führen wir dieses Erbe fort. Die Vision, neue Wege zu gehen, war seit jeher unser Markenzeichen und sie zeichnet bis heute jede Case IH Maschine aus. In Europa und vielen weiteren Ländern weltweit entwickeln und produzieren wir Technik für die Landwirtschaft mit der gleichen Passion. Mehr als 100.000 Case IH Maschinen, die derzeit im Einsatz sind, beweisen unseren Anspruch, Erwartungen der Landwirte rund um den Globus nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.

Auf Basis dieses reichhaltigen Erfahrungsschatzes können wir Ihnen zuhören und Produkte entwickeln, die genau das leisten, was Sie brauchen. Unsere Orientierung auf innovative Ansätze erlaubt die Entwicklung fortschrittlicher technologischer Lösungen, mit denen Leistung, Produktivität, Nutzerfreundlichkeit und Profitabilität unserer Maschinen stetig weiter gesteigert werden. Wir streben unermüdlich nach Perfektion und bieten so höchste Qualität – bis hin zum kleinsten Detail. Bei der Betreuung unserer Kunden verlangen wir von uns und unseren Händlern die gleichen hohen Standards. Unser Netzwerk von 391 Händlern, 679 Niederlassungen und 1.377 Case IH Servicezentren in Europa ist Ihre Garantie für persönlichen und professionellen Kundendienst. So arbeiten wir und so verdienen wir auch das Vertrauen unserer Kunden.

MAXXUM CVX – HIGH-TECH FÜR IHREN ALLTAG

Um Ihren Betrieb erfolgreich zu führen, brauchen Sie kraftvolle, leicht zu bedienende Maschinen, die auch unter härtesten Bedingungen Top-Leistung bringen. Sie brauchen Technologien, die Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten senken, mit denen Sie schnell und effizient arbeiten können. Kurzum: Technologien, die für Sie arbeiten und Ihre Produktivität maximieren – und die Sie nicht einmal bemerken, wie etwa die CVX-Getriebe, das APM (Automatisches Produktivitätsmanagement) und die Case IH Efficient Power SCR Motoren von FPT Industrial – alles Merkmale der neuen Baureihe Maxxum CVX.

KRAFTVOLL, ROBUST UND MASSGESCHNEIDERT

Dank umfassender Sonderausstattungsoptionen einschließlich Frontlader, Fronthubwerk, Fronthydraulik und Spezialbereifung für den industriellen oder landwirtschaftlichen Einsatz kommt der Maxxum CVX perfekt ausgerüstet und einsatzbereit zu Ihnen. Die Kabine kann auf Wunsch mit modernsten Leistungsmonitoren inkl. ISOBUS Steuerung für den Datenaustausch zwischen Traktor und Anbaugerät ausgestattet werden.

MODELL	Nennleistung des Motors kW/PS@2.200 U/min	Max. Motorleistung mit Leistungs- Management kW/PS@1.800-1.900 U/min	Hubraum (cm ³)	Zahl der Zylinder
Maxxum 110 CVX	81/110	105/143	4.485	4
Maxxum 120 CVX	89/121	113/154	4.485	4
Maxxum 130 CVX	96/131	120/163	4.485	4

MAXXUM CVX TECHNOLOGIE FÜR TOP-LEISTUNG

BEI DER TÄGLICHEN ARBEIT MIT DEM MAXXUM CVX ERLEBEN SIE LEISTUNG, ERGONOMIE UND KOMFORT VOM FEINSTEN

Der Case IH Maxxum CVX vermittelt schon optisch eine klare Botschaft: Modernes Styling mit abgerundeten Ecken und ein kraftvolles Design, bei dem jedes Detail auf maximale Leistung für Sie ausgelegt ist, machen den Maxxum CVX zu einer wirklich eindrucksvollen Maschine. Sobald Sie in die Kabine steigen, erleben Sie die Technologie für Top-Leistung.



BEQUEME KABINE MIT PERFEKTER RUNDUMSICHT

Der neue Maxxum CVX verfügt über eine höchst komfortable und ergonomisch gestaltete Surround Vision™ Kabine, die als größte ihrer Klasse mit 5,78 m² Fensterfläche optimale Rundumsicht bietet. Viersäulen-Design und ein integriertes Dachfenster sorgen für uneingeschränkte Sicht auf Anbaugeräte, das Sichtfeld nach vorne ist mit 105° besonders für Arbeiten mit dem Frontlader ideal. Die Kabine ist mit 69 dB(A) eine der leisesten in der Branche und setzt auch bei der Kabinenfederung neue Standards in puncto Komfort.



INTUITIV UND LEICHT ZU BEDIENEN

Dank der intuitiven Bedienelemente steuern Sie dieses Kraftpaket stressfrei und quasi mit den Fingerspitzen. Dirigieren Sie die Leistung Ihres Traktors mit dem bewährten und ergonomisch gestalteten Multicontroller, der präzisen Instrumentierung und den klaren Displays – nutzen Sie die Kraft dann und dort, wo Sie sie brauchen.





DIE MOTOREN: STARK, SPARSAM, ZUVERLÄSSIG

Die Motoren liefern dank Power Boost bis zu 10 % mehr Leistung bei nur 1.900 U/min und außergewöhnlich niedrigem Kraftstoffverbrauch. Mit Turbolader, Ladeluftkühler, 4,5 l Hubraum und elektronisch gesteuerter Common-Rail-Einspritzung verbinden diese Motoren Kraft und Effizienz mit außergewöhnlicher Robustheit und Zuverlässigkeit.



EFFIZIENTE GETRIEBETECHNOLOGIE

Das neue hocheffiziente CVX-Getriebe beschleunigt ruckfrei und ohne Zugkraftunterbrechung von 0 bis 50 km/h. Die aktive Stillstandsregelung verhindert auch am steilsten Hang und bei voller Anhängelast das Zurückrollen und ermöglicht müheloses Anfahren ohne Betätigung der Kupplung. Die DKT™ Doppelkupplungstechnologie sorgt für sanfte, nahtlose Wechsel zwischen den Arbeitsbereichen und optimiert die Getriebefunktion für ruhige Fahrt und hohe Kraftstoffeffizienz.



DIE HYDRAULIK: FEINFÜHLIG STEUERBARE KRAFTQUELLE

Die Hydraulik leistet mit ihrer verstellbaren Axialkolbenpumpe bis zu 125 l/min und hebt problemlos bis zu 7.867 kg. Bis zu sieben Steuerventile können angeschlossen werden. Für höchste Produktivität sind Fronthubwerk und -zapfwelle verfügbar. Alle Maxxum CVX Modelle können ab Werk mit Case IH LRZ Frontladern ausgestattet werden.



DIE FEDERUNG MACHT DEN UNTERSCHIED

Die gefederte Vorderachse sorgt für ruhige Fahrt und gesteigerten Bedienkomfort. Bei schneller Fahrt mit Anbaugeräten werden für den Fahrer spürbare Nickbewegungen so deutlich vermindert. Für ultimativen Fahrkomfort ist zusätzlich eine gefederte Kabine verfügbar.



AFS – ADVANCED FARMING SYSTEMS

Mit unseren AFS-Systemen können Sie Ihre Effizienz maximieren, ISOBUS-kompatible Geräte interaktiv von der Kabine aus bedienen und Spurführungssysteme nutzen, um mit größter Genauigkeit zu arbeiten. Der integrierte AFS Pro 700 Monitor (optional verfügbar) verschafft Ihnen den Überblick über alle relevanten Daten wie Kraftstoffverbrauch oder Motor- und Zapfwelldrehzahl. Sie können so die Einstellungen des Traktors schnell und leicht an wechselnde Anbaugeräte und Arbeitsbedingungen anpassen.





WENIGER LÄRM, WENIGER ERMÜDUNG MEHR KOMFORT HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Unsere „Surround Vision™ Kabine“ verbindet einen ungehinderten Panoramablick mit dem geringsten Geräuschniveau und intuitiven Bedienelementen: Sie ermüden weniger schnell und bleiben länger konzentriert und produktiv, Tag für Tag und Jahr für Jahr.

MAXIMALER KOMFORT

Genießen Sie den Komfort der leisen und klimatisierten Kabine des Maxxum CVX mit seinem unübertroffenen Sichtfeld und den perfekt ergonomisch gestalteten Bedienelementen. Entwickelt im Hinblick auf Bedienkomfort und Produktivität bietet die Kabine uneingeschränkte Rundumsicht mit 5,78 m² Fensterfläche und einem optional verfügbaren Hochsichtdachfenster. In der Kombination von hochwertigem Fahrersitz, Kabinenfederung, gefederter Vorderachse sowie der Aufhängung von Front- und Heckhubwerk konnten die Vibrationen spürbar vermindert und der Fahrkomfort maximiert werden. Der Sitz bietet eine Lendenstütze und kann individuell eingestellt werden. Optional ist ein heizbarer Niederfrequenzsitz verfügbar. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung für die jeweils beste Körperhaltung einstellbar. Das Geräuschniveau ist mit 69 dB(A) besser als in manch modernen PKW.

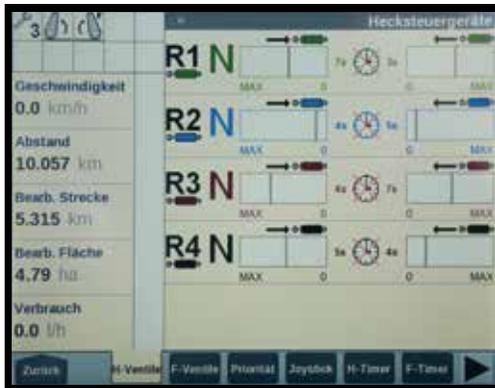
OPTIMIERTE BEDIENELEMENTE – BESSERE LEISTUNG

Dank Multicontroller - Armlehne, intuitivem ICP Bedienfeld und AFS Pro 700™ Touchscreen - Monitor haben Sie alle wichtigen Funktionen des Traktors buchstäblich in der Hand. Mit den Instrumenten in der A - Säule behalten Sie jederzeit den Überblick über die Leistung Ihres Traktors. Hier ist alles zusammengefasst, was Sie benötigen: Wahl der Geschwindigkeit, Richtungswechsel, Vorgewende-Management, elektronische Steuerventile, Front- und Heckhubwerk und vieles mehr. Mit der guten Sicht auf die Instrumente in der A-Säule bietet der Maxxum CVX ein äußerst nutzerfreundliches Umfeld, mit dem selbst unerfahrene Kräfte binnen eines Tages effektiv arbeiten können.

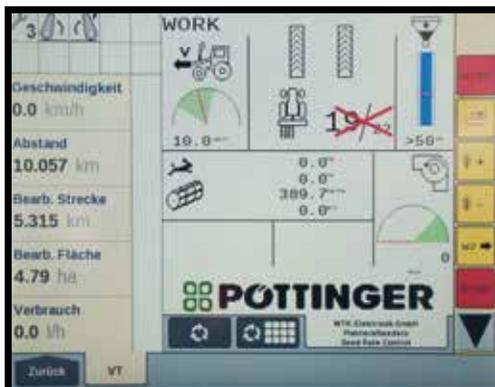




Leistungsüberwachung



Fahrzeugeinstellungen



Volle ISOBUS-Kompatibilität





INTERAKTIV INTEGRIERT INTUITIV

Case IH Advanced Farming Systems sind mit den in die Armlehne integrierten AFS Pro 700 Monitoren leicht bedienbar. Der AFS Pro 700 Monitor kann auch wahlweise auf einer verstellbaren Schiene im rechten Seitenfester montiert werden. Neben der Automation aller Kernfunktionen des Traktors und bis zu 30 Vorgewendesequenzen sorgt der AFS-Monitor für den Überblick über die geleistete Arbeit, über Kraftstoffverbrauch, Betriebskosten und vieles mehr. Nachfolgend ein paar Beispiele:

WESENTLICHE MERKMALE SIND:

- Leistungsüberwachung: Aufzeichnung der Gesamtleistung, der Tagesleistungen und einzelner Arbeitsgänge. Alle Daten von den AFS Monitoren können auf USB-Stick gespeichert und im Büro analysiert werden.
- Fahrzeugeinstellungen: Eine Reihe von AFS Anzeigen erlaubt die Anpassung von Einstellungen des Traktors wie Durchflussraten und Timer von Steuerventilen und vermitteln so einen exzellenten Überblick.
- Speicherfunktion Heckhydraulik: Hier können Sie Einstellungen für Anbaugeräte und Arbeitsbedingungen speichern. Wenn Sie z. B. das nächste Mal den Pflug anhängen, öffnen Sie nur den Speicher, wählen das richtige Set-up – und los geht's.
- Komplette ISOBUS-Kompatibilität: Hängen Sie ein beliebiges kompatibles Gerät an, um sich die Nutzerschnittstelle auf dem AFS Monitor anzeigen zu lassen. Hier können Sie das Gerät leicht und interaktiv über den AFS Monitor steuern, ohne separates Bedienfeld oder Kabel in der Kabine.
- Video-Input: Sie können live Bilder von einer Videokamera etwa am Heck eines Ladewagens oder einer Ballenpresse sehen und so überwachen, was hinter Ihnen abläuft, ohne den Blick von dem Arbeitsbereich vor Ihnen abzuwenden.
- Je nach Ihren Präzisionsanforderungen sind verschiedene Spurführungssysteme verfügbar: Von einfachen „plug and play“ Lichtsignalen, die gut für Spritz- und Streuapplikationen im Feld nutzbar sind, bis zu voll automatisierten integrierten Lösungen, die in hochwertigen Kulturen höchste Präzision bieten.



AFS PRO 700 TOUCHSCREEN MONITOR

Verbesserte Fahrzeugkontrolle und gesteigerte Produktivität mit programmierbaren Funktionen und Einstellungen, Speicherfunktion und ISOBUS-Kompatibilität.





GEHOBENE ANSPRÜCHE

Die speziell für unsere Traktoren gebauten Case IH Frontlader bieten kompromisslose Leistung und Qualität. Dank bester Verarbeitung und leichtem, hochfestem Stahl sind sie für höchste Beanspruchung ausgelegt. Zu dem LRZ Frontladerpaket gehören unabhängige Steuerventile - so bleiben die anderen Anschlüsse frei und Sie völlig flexibel. An- und Abbau des Frontladers sind mit der „all-in-one“ Multikupplung schnell erledigt. Alle Maxxum Traktoren verfügen über ein Dachfenster. So haben Sie immer hervorragende Sicht, egal ob mit oder ohne Frontlader.

ENORME LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Mehr als nur Frontlader: Maxxum Traktoren verfügen über eine Vielzahl von Merkmalen für überlegene Manövrierbarkeit und Sicht, LRZ Frontlader sind zudem für den einfachen An- und Abbau ohne fremde Hilfe konzipiert. Einfahren, anschließen, anheben, verriegeln, Parkstütze einklappen - und los geht's. Frontlader und Traktor - ein starkes Team, das Zeit spart und Ihre Leistung steigert.

MIT HINGABE ENTWICKELT

Bei Case IH sehen wir Frontlader als Teil des Traktors: Deshalb werden Kabel, Halteklammern, Leitungen und Steuerung schon bei der Entwicklung integriert, nicht wie bei anderen Herstellern nachgerüstet. Der Joystick ist in der Armlehne optimal positioniert und bietet bestes Ansprechverhalten. Für schwere Frontladerarbeiten ist auch eine Vorderachse der Klasse 3.5 verfügbar.

NICHTS ZU VERLIEREN MIT DER SCHNELLKUPPLUNG

Leichter An- und Abbau dank Schnellkupplung: Die Federlagerung sorgt dafür, dass die Bolzen am Frontlader verbleiben - so gibt es keine losen oder verlorenen Bolzen. Zusätzliche Sicherheitsmechanismen erlauben eine maximal einfache und verlässliche Handhabung.

LEISTUNG LEICHT GEMACHT KRAFTVOLLE MOTOREN

Die Motoren der Maxxum CVX Traktoren sind auf Leistung und Kraftstoffeffizienz ausgelegt. Die drei Modelle der Baureihe verfügen über 4,5 l Vierventilmotoren, Turbolader, Ladeluftkühler und Common-Rail-Einspritzung mit 110 bis 130 PS Nennleistung. Das maximale Drehmoment steht bei allen Arbeiten schon bei niedrigen 1.500 U/min und die Maximalleistung bei 1.800-1.900 U/min bereit. Alle Maxxum CVX sind mit der bewährten Case IH SCR Technologie von FPT ausgestattet, mit der die Emissionen bei gleichzeitiger Steigerung von Leistung und Effizienz gesenkt werden. Die 600 h Wartungsintervalle – die längsten in der Branche – sparen Zeit und Geld.

MEHR LEISTUNG – WENN NÖTIG

Die bei Bedarf verfügbare Mehrleistung von 20 PS bedeutet extra Zugkraft unter schwierigen Bedingungen. Der Konstantleistungsbereich von bis zu 600 U/min erlaubt gleichbleibende Arbeitsleistungen bei niedrigerer Motordrehzahl und somit bei geringerem Lärm und höherer Effizienz. Zur Senkung des Kraftstoffbedarfs wird die Leerlaufdrehzahl im Stillstand ohne Leistungsbedarf von Anhängegeräten automatisch um 200 U/min abgesenkt.

GERINGE EMISSIONEN, NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

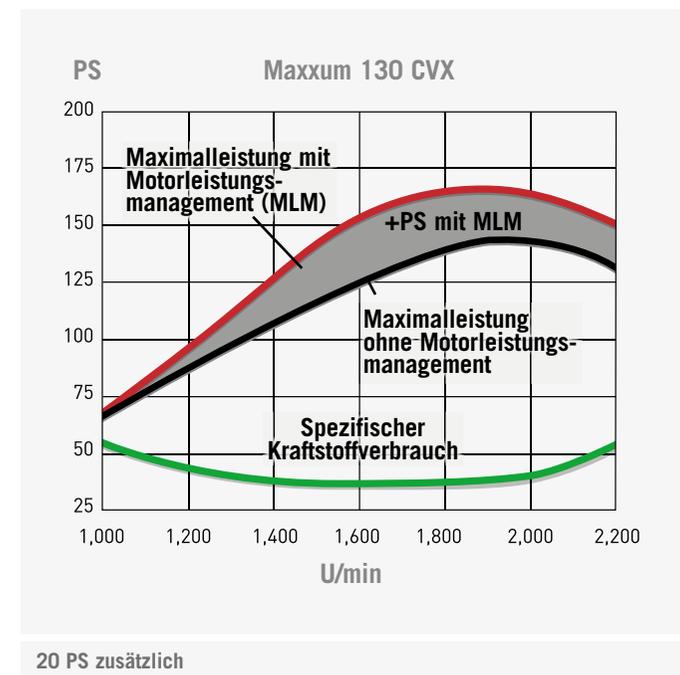
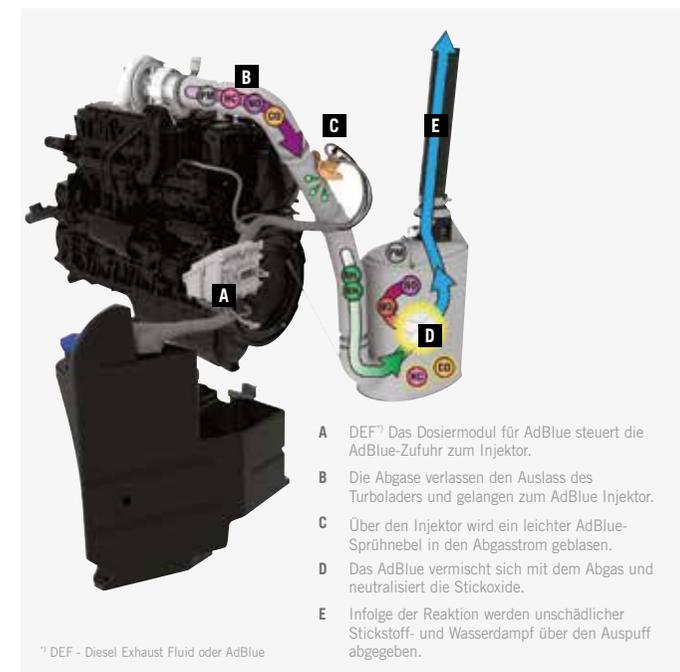
Die SCR Nachbehandlung vermindert den NO_x -Anteil (Stickoxide) im Abgas mittels einer chemischen Reaktion mit AdBlue, bei der NO_x in Stickstoff und Wasser aufgespalten wird. Da der Prozess erst hinter dem Motor ansetzt, erfolgt dort eine optimale Verbrennung. Dadurch sinkt der Partikelaustritt und die Leistung steigt. Diese Technologie ermöglicht niedrige Emissionen, geringen Kraftstoffverbrauch, hohe Effizienz und starke Leistung – und für Sie unter dem Strich um 10 % geringere Betriebskosten.



ECO DRIVE – DER INTUITIVE WEG, UM KRAFTSTOFF ZU SPAREN

Mittels geteiltem Handgas kann der Fahrer eine Minimal- und eine Maximaldrehzahl, sowie den Grad der Motordrückung festlegen, um so Leistung und Effizienz bestmöglich an jeden Arbeitsgang anzupassen. Den Rest erledigt der Maxxum CVX, dank APM, selbstständig.







DAS MAXXUM CVX-GETRIEBE SPAREN SIE ZEIT UND KRAFTSTOFF

Die Maxxum CVX Efficient Power Modelle sind für hohe Laufruhe und beste Leistung mit einem CVX-Getriebe und Doppelkupplungstechnologie (DKT)TM ausgestattet. Zusammen mit dem Automatischen Produktivitäts-Management (APM) sorgt dieses Konzept für einen minimalen Kraftstoffverbrauch: Die Leistung wird bei der Steuerung von Motor, Getriebe und Zapfwelle über Multicontroller oder Gaspedal jeweils optimal ausbalanciert.

NAHTLOSE PRODUKTIVITÄT

Hinter der CVX-Technologie steht die Ingenieurskunst von Case IH, die über viele Jahre in der Heimat des Maxxum CVX entwickelt wurde, in unserem europäischen Hauptwerk in St. Valentin, Österreich. Der Antriebsstrang überträgt die Kraft von 0,02 bis hin zu 50 km/h bei leisen und niedrigen Motordrehzahlen. Im Economy-Modus werden 40 km/h bei Straßenfahrt schon mit 1.600 U/min erreicht, 50 km/h bei 1.750 U/min.

SANFTE FAHRT

Die Doppelkupplungstechnologie (DKT)TM ermöglicht nahtlose, sanfte Gangwechsel ohne Unterbrechung im Kraftfluss – und so bessere Beschleunigung und Kraftstoffeffizienz.

OPTIMALE EFFIZIENZ

Alle CVX Modelle verfügen über das Automatische Produktivitäts-Management (APM), das seine Effizienz schon bei den größeren Case IH Traktoren unter Beweis gestellt hat. APM reduziert automatisch die Motordrehzahl, sobald die volle Leistung nicht mehr erforderlich ist.

AKTIVE STILLSTANDSREGELUNG

Das CVX-Getriebe bleibt auch im Stand wirksam: Die aktive Stillstandsregelung sorgt selbst an steilen Hängen dafür, dass der Traktor mit und ohne angehängte Last sicher stehen bleibt und erlaubt müheloses Anfahren ohne Betätigung von Kupplung und Bremse.



CVX Getriebe:
für einen stufenlosen Geschwindigkeitsbereich von 0 bis 50 km/h.



Aktive Stillstandsregelung:
sorgt für sicheren Stand des Traktors am Hang ohne Betätigung der Bremsen.



DKTTM – Doppelkupplungstechnik



A - Automatische Zapfwellenschaltung
B - Frontzapfwelle ein/aus **C - Heckzapfwelle ein/aus**



ZAPFWELLE: FLEXIBILITÄT PUR

Die Zapfwelle des Maxxum CVX ist auf maximale Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit ausgelegt. Alle Modelle sind mit einer 540 / 540E / 1.000er Heckzapfwelle verfügbar, der Maxxum 130 CVX alternativ auch mit 540E / 1.000 / 1.000er Zapfwelle, die Ihnen völlige Flexibilität bietet. Der Antrieb der Heckzapfwelle erfolgt unmittelbar über das Schwungrad des Motors und gewährleistet so die effizienteste Kraftübertragung für alle Aufgaben. Dank Sanftanlauf wird das Drehmoment langsam gesteigert und schützt so die Antriebswellen der angehängten Geräte. Mit den Optionen Fronthubwerk und Frontzapfwelle können Sie Ihre Produktivität verdoppeln, wenn Sie beispielsweise die Mahd mit Front- und Heckmäherwerk in der halben Zeit erledigen.

HOHE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Bei Betrieb der Zapfwelle gibt es keine Übertragungsverluste im Getriebe, da die Kraftabnahme direkt am Schwungrad des Motors erfolgt. Die Zapfwellengeschwindigkeit 540E erhöht die Kraftstoffeffizienz zusätzlich, da sie bei einer Motordrehzahl von 1.546 U/min betrieben wird.

SANFTANLAUF

Sobald die Sensoren beim Einschalten der Zapfwelle einen höheren Anlaufwiderstand erfassen, wird das Drehmoment mit dem Sanftanlauf nur langsam und schonend gesteigert. Eine hydraulische Bremse verhindert nach dem Abschalten der Zapfwelle das Nachlaufen angehängter Geräte.

EINFACHER BETRIEB

Die automatische Zapfwellensteuerung (Bedienelement A in der Abbildung links) sorgt in Abhängigkeit von der Position der angehängten Geräte für das Ein- und Ausschalten der Zapfwelle: Sie wird beim Anheben des Hubwerks aus- und beim Absenken wieder eingeschaltet. Die Aushubhöhe, bei der die Zapfwelle ein- und ausgeschaltet wird, ist flexibel einstellbar.

FLEXIBEL UND VIELSEITIG

Mit der Wahl zwischen drei Zapfwellengeschwindigkeiten plus optionaler Wegezapfwelle, etwa für Güllemixer, haben Sie für jede Aufgabe den richtigen Traktor.

EINE ÜBERFAHRT – DOPPELTE LEISTUNG

Gönnen Sie sich die doppelte Produktivität: Mit der Kombination von Geräten im Front- und Heckanbau. Dem Maxxum CVX mit dem Kat. II Fronthubwerk und 3.100 kg maximaler Hubkraft sowie 1.000 U/min Frontzapfwelle, die beide optimal integriert sind, ist keine Aufgabe zu schwer.





MAXIMALE KRAFT AUF DEM BODEN

Maxxum CVX Traktoren bieten Ihnen ein exzellentes Leistungsgewicht von 30 kg/PS für herausragende Leistung, optimalen Bodenschutz und mehr Wirtschaftlichkeit. Diese Modelle bieten Ihnen Leistung - und die Mittel, von der Traktionskontrolle bis zu vielen weiteren Merkmalen, diese Leistung mit Leichtigkeit zu nutzen und zu steuern. Damit erhöht sich Ihre und die Sicherheit anderer im Straßenverkehr, im Feld und auf dem Hof.

BEWÄHRTER ANTRIEBSSTRANG

Mit dem Maxxum CVX sind ohne Sicherheitseinbußen oder Belastungen des Fahrers höhere Geschwindigkeiten und bessere Arbeitsabläufe möglich. Das hervorragende Leistungsgewicht sichert mit dem automatischen Allradantrieb und der Differenzialsperre maximale Traktion und Bodenschonung. Diese werden bei Bedarf automatisch zu- und abgeschaltet, etwa in engen Kurven, beim Bremsen oder in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit. Die Schwingungstilgung reduziert Nickbewegungen, verbessert die Stabilität schwerer Anbaugeräte beim Transport und sorgt so für eine sichere und ruhige Fahrt.

GEFEDERTE VORDERACHSE

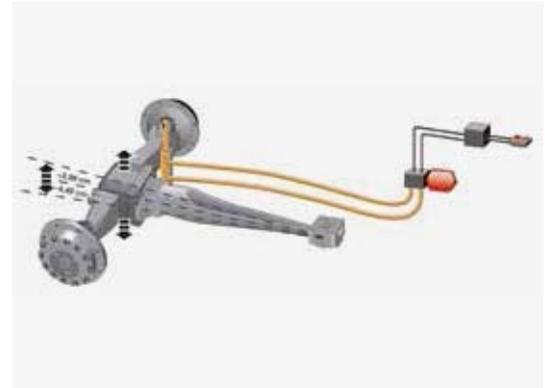
Die gefederte Frontachse erlaubt eine komfortablere Fahrt, bessere Traktion und höhere Kraftstoffeffizienz.

KRAFTVOLLE ALLRADBREMSE

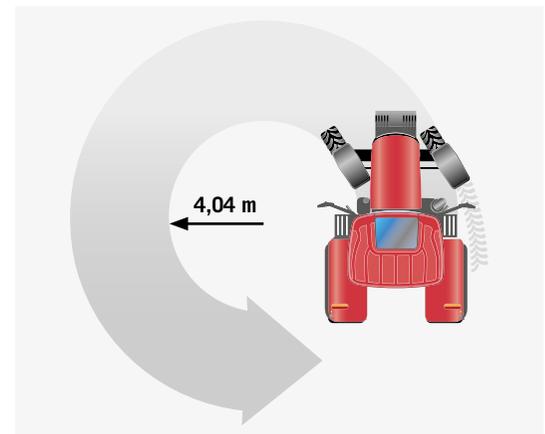
Maxxum CVX Traktoren verfügen über äußerst robuste und wartungsfreie Ölbad-Scheibenbremsen. Alle 50 km/h-Modelle sind für maximale Bremskraft mit Allradbremsen ausgestattet. Für Anhänger ist zusätzlich eine Luftdruckbremsanlage serienmäßig.

BEEINDRUCKENDER WENDEKREIS

Dank der kompakten Motorabmessungen haben die Maxxum CVX Traktoren einen extrem kleinen Wendekreis. Die beweglichen Kotflügel ermöglichen einen um 30 % größeren Lenkeinschlag und ein perfektes Handling.



Auf Wunsch ist auch eine gefederte Vorderachse verfügbar.



ROBUSTE KRAFTQUELLE MIT FEINFÜHLIGER STEUERUNG

Herzstück der Hydraulik ist die druck- und mengengesteuerte Axialkolbenpumpe mit einer Förderleistung von bis zu 125 l/min und bis zu 100 l/min bei einzelnen Steuerventilen. Eine zweite vollständig separate Pumpe versorgt die Lenkung – damit behalten Sie auch bei Frontladerbetrieb immer die volle Kontrolle über den Traktor.

KRAFTVOLLE HECKHYDRAULIK

- Mit einer Hubkraft von bis zu 7.864 kg können Sie Ihren Maxxum CVX vor den schwersten Anbaugeräten einsetzen. Hydraulik- und Hubwerksteuerung sind einfach zu bedienen. Wenn Sie alleine arbeiten, werden Sie bei dem An- und Abbau von Geräten die außen auf den Kotflügeln platzierten Bedienelemente für Zapfwelle und Hydraulik zu schätzen wissen.
- Alle Maxxum CVX Traktoren sind mit einer elektronischen Hubwerksregelung ausgestattet. Die Schwingungstilgung verhindert zuverlässig die Nickbewegung von Anbaugeräten.
- Im Heck sind bis zu 4, im Zwischenachsenbau bis zu 3 elektronische Steuerventile verfügbar. Durchflussrate und Timerfunktion können über die rechte Multicontroller-Armlehne für jedes Steuerventil in beide Richtungen einzeln festgelegt werden.
- Das Steuerungssystem für die Fronthydraulik ist in Kombination mit der Frontzapfwelle ideal. Dank der zwei doppelt wirkenden Zylinder liegt die Hubkraft bei maximal 3.100 kg. Das optimierte Hubwerk kann für Anbaugeräte, die wie z. B. Mähwerke eng der Geländekontour folgen müssen, in Schwimmstellung betrieben werden.









EIN MODULARES SYSTEM

Seit mehr als zehn Jahren sind die Case IH Advanced Farming Systems (AFS®) ganz vorne bei der Präzisionslandwirtschaft dabei. Sie erlauben es den Landwirten, komplette Produktionszyklen von Ackerkulturen gezielt zu steuern. Case IH AFS® bietet alles, was für die wiederholte Genauigkeit von bis zu 2,5 cm nötig ist, um Überlappungen und Fehlstellen zu vermeiden und Ihr Ertragspotenzial zu maximieren.



MODERNE TRAKTORSTEUERUNG

Wenn Setup und Steuerung Ihres Traktors interaktiv sein sollen, ist der optional für die neue Maxxum CVX Baureihe verfügbare AFS Pro 700 Touchscreen Ihre Wahl: Behalten Sie Kraftstoffverbrauch und Arbeitsabläufe, etwa durch Aufnahmen externer Kameras, im Blick und zeichnen Sie Ernteergebnisse auf. Der AFS Pro 700 Touchscreen ist interaktiv, individuell konfigurierbar und in Ihrer gesamten Case IH Flotte nutzbar.



SPURFÜHRUNGSSYSTEME

Mit den Case IH GPS-basierten Spurführungssystemen steht Ihnen unter allen Anbaubedingungen die größtmögliche Präzision und eine Genauigkeit von bis zu 2,5 cm zur Verfügung.



AFS® FARMMANAGEMENT-SOFTWARE

In der Landwirtschaft sind viele Variablen wirksam. Dabei ist es wichtig zu wissen, was warum geschieht. Deshalb ist es Zeit für eine neue Qualität der Betriebsführung und Fakten-basierte Entscheidungen: Mit dem AFS® Farmmanagement-Softwarepaket von Case IH können Sie für jedes Feld Arbeitsschritte und -leistung, den jeweiligen Kraftstoffbedarf und – ganz wichtig – Ihren Ertrag ablesen. Planen Sie Ihre Zukunft heute.



AFS CONNECT™ TELEMATIK

Das Case IH AFS Connect™ Telematik-System erlaubt die Überwachung und das Management Ihres Maxxum CVX vom Büro aus. Über GPS-Signale und drahtlose Datennetze können Sie vom Büro-PC Leistungsdaten des Traktors abrufen. Mit der Datenanalyse unterstützt das System die Logistik, minimiert den Kraftstoffverbrauch und maximiert die Leistung.



VERGEUDEN SIE KEINE ZEIT UND KEIN GELD MIT WARTUNG

BLEIBEN SIE PRODUKTIV!

Wenn ein arbeitsreicher Tag vor Ihnen liegt, ist die Vergeudung von Arbeitszeit mit Wartung das Letzte, was Sie wollen. Wenn Sie aber einen Maxxum CVX fahren, dann sind die täglichen Kontrollen und Wartungsarbeiten flott erledigt. So ist zum Beispiel der neue herausklappbare Kühler schnell gereinigt und der Luftfilter für einfache Kontrolle gut zu erreichen. Machen Sie Ihre schnellen Checks – und los geht's!

MAXIMALE EINSATZZEIT, MINIMALE WARTUNGSKOSTEN

Der Maxxum CVX mit Efficient Power Technologie lässt Sie produktiv arbeiten und minimiert Wartungs- und teure Stillstandszeiten. Auch die mit 600 Stunden sehr langen Wartungsintervalle sind nur ein Beispiel für eine Vielzahl von Eigenschaften, mit denen Ihre Service- und Reparaturkosten niedrig bleiben.



SCHNELL UND LEICHT GEREINIGT

Die Kühler können für die einfache Reinigung ausgeklappt werden.



LEICHT ZUGÄNGLICHE WARTUNGSPUNKTE

Die einteilige Motorhaube wird mit einer Gasdruckfeder angehoben und kann auch dann in zwei Positionen (45 und 90 Grad) arretiert werden, wenn Frontarbeitsgeräte angebaut sind.



LEICHT ZU BETANKEN

Die Tanks für Kraftstoff und AdBlue sind vom Boden aus erreichbar.



SYSTEM- LÖSUNGEN

Wenn Sie eine Maschine von Case IH erwerben, dann können Sie sicher sein, dass Sie nicht nur das beste Produkt, sondern auch die beste Unterstützung durch Ihren Händler bekommen. Ihr Händler kann Sie bei Kauf und Finanzierung der geeigneten Maschine beraten, dann und das liefern, was Sie brauchen und Sie und Ihre Maschinen mit dem Service und den Ersatzteilen unterstützen, wie Sie es von einer so vertrauenswürdigen Marke wie Case IH erwarten.

CNH ORIGINAL
PARTS

ALLE TEILE UND DER SERVICE, DAMIT IHRE MASCHINEN ARBEITEN

Sie finden das vollständige Sortiment von Case IH Ersatz- und Bauteilen bei Ihrem örtlichen Händler – einschließlich Garantieleistungen, die den Standard setzen. Dort finden Sie die Expertise von erfahrenen, vom Hersteller ausgebildeten Servicekräften, die sich dafür einsetzen, dass Sie Jahr für Jahr maximale Betriebszeiten nutzen können.

MAX SERVICE
00800 227344 00 • 00800 CASE IH 00

RUND UM DIE UHR, ÜBERALL

Der Case IH Max Kundendienst sorgt mit seinen Mitarbeitern, Produkten und Ersatzteilen 24 Stunden an sieben Tage die Woche dafür, dass Ihr Betrieb insbesondere in den Zeiten reibungslos weiterläuft, die für Ihr Betriebsergebnis entscheidend sind. Max Service unterstützt Ihren Händler in jeder Beziehung, damit Sie Betriebsdauer und Produktivität Ihrer Case IH Maschinen und so auch Ihre Kapitalrendite maximieren können. Dafür steht unser Service jederzeit zur Verfügung.

CNH CAPITAL

FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG

CNH CAPITAL ist die Finanzierungsgesellschaft von CASE IH. Unsere Mitarbeiter sind erfahrene Finanzierungsexperten und verfügen über langjährige Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die CASE IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Deswegen können wir für Ihre Neuinvestitionen immer die auf Ihre betrieblichen Anforderungen und den jeweiligen Maschineneinsatz zugeschnittene Finanzierungslösung als Darlehen, Miete oder Leasing anbieten. Die Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Investitionen ist unser wichtigstes Ziel! Deswegen können Sie jede CNH CAPITAL Finanzierung mit einem CNH CAPITAL Schutzbrief als Maschinenbruch- oder Reparaturkostenversicherung kombinieren und so Investitionsrisiken ausschließen und mehr Planungssicherheit schaffen.

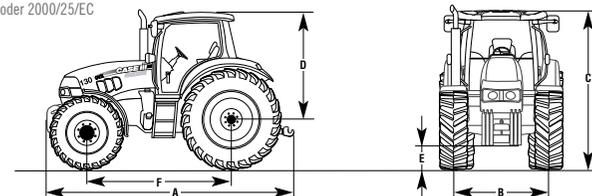
BESUCHEN SIE
UNSEREN FANSHOP UNTER
WWW.CASEIH.COM



MODELL	MAXXUM 110 CVX	MAXXUM 120 CVX	MAXXUM 130 CVX
CASE IH MOTOR ENTWICKELT VON FPT			
Kraftstoffeinspritzung / Ansaugung / Abgasnorm	Common rail, 4-Ventil-Dieselmotor mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung / Turbolader mit Ladeluftkühler / Stufe IIIB		
Hubraum (cm ³) / Zylinderzahl	4.485 / 4	4.485 / 4	4.485 / 4
Nennleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS)	81 / 110	89 / 121	96 / 131
Nennleistung ECE R120 ³⁾ elektr. Leistungsmanagement (kW/PS)	96 / 131	103 / 140	110 / 150
Motornennrehzahl (U/min)	2.200	2.200	2.200
Max. Motorleistung ECE R1203) (kW/PS) bei 1.800 / 1.900 U/min	89 / 121	98 / 133	105 / 143
Motornennleistung ECE R1203) mit elektr. Leistungsmanagement ¹⁾ (kW/PS)	105 / 143	113 / 154	120 / 163
Max. Drehmoment ECE R1203) (Nm bei 1.500 U/min)	498	549	590
Max. Drehmoment ECE R1203) - elektr. Leistungsmanagement ¹⁾ (Nm bei 1.500 U/min)	590	634	676
Drehmomentanstieg - Standard / elektr. Leistungsmanagement ¹⁾ (%)	41 / 41	41 / 42	41 / 41
Tankinhalt Diesel / AdBlue (l)	175 / 37	175 / 37	175 / 37
GETRIEBE			
CVX Stufenloses Getriebe 50 km/h oder 40 km/h Eco		●	
Powershuttle		●	
Sperrdifferenzial Hinterachse		Nasse Mehrscheiben-Differenzialsperre mit Managementsystem	
Bremse		Hydraulisch angesteuerte nasse Mehrscheibenbremse, selbst nachstellend	
ALLRADANTRIEB UND LENKUNG			
Zuschaltung Allradantrieb		Elektrohydraulisch mit Allrad- und Differenzialsperren-Management*	
Einschlagwinkel (°)		55	
Optimaler Wenderadius (m)		4.04	
ZAPFWELLE			
Typ		Elektrohydraulisch schaltbar mit Sanftanlaufsteuerung	
Drehzahl (U/min)	540 / 540E / 1.000		540 / 540E / 1.000 oder 540E / 1.000 / 1.000E
bei Motordrehzahl (U/min)	1.969 / 1.546 / 1.893		1.969 / 1.546 / 1.893 oder 1.592 / 1.893 / 1.621
Wegzapfwelle		○	
Drehzahl Frontzapfwelle* bei Motordrehzahl (U/min)		1.000 / 1.895	
HYDRAULIK			
Max. Förderleistung der Hydraulikpumpe / Systemtyp der Hydraulikanlage		125l/min Pumpe mit Druck- und Mengensteuerung / Load Sensing	
Regelung		EHR (elektronische Hubwerksregelung) mit Schwingungstilgung	
Maximale Hubkraft am Kugelenke mit horizontalen Unterlenkerarmen (kg)		7.864	
Zusatzsteuergeräte-Konfiguration		Optional: bis zu 4 im Heck - mit dem Multicontroller™ elektronisch ansteuerbar und programmierbar, Power-Beyond-Anschluss, 3 im Zwischenachsenaufbau (elektronisch)	
Zusatzsteuergeräte-Konfiguration (Option)		3 oder 4 mechanische Hecksteuergeräte	
Frontkraftheber* max. Hubkraft (kg)		3.100	
STANDARDBEREIFUNG*			
Vorne		480/65R28	
Hinten		600/65R38	
GEWICHT*			
Min. Leergewicht (kg)		4.990	
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)		9.000	
ABMESSUNGEN²⁾ MIT KABINE UND ALLRADANTRIEB			
A : Gesamtlänge, mit Ballastpaket und Heckkraftheber (mm)		4.307	
B : Mindestbreite (an den Stufen) / Gesamthöhe (mm)		2.205 / abhängig von der Reifengröße	
D : Höhe Mitte Hinterachse / Kabinenoberkante (Standardkabine, Kabine mit Federung, Niedrigdachkabine, Niedrigdachkabine mit Federung) (mm)		2.100 / 2.150 / 1.995 / 2.045	
E : Max. Bodenfreiheit unter Zugstange (mm)		480	
F : Radstand Standard / gefederte Vorderachse (mm)		2.402 / 2.454	

* je nach länderspezifischen gesetzlichen Vorschriften und Spezi kationen ¹⁾Leistungsmanagement nur bei Zapfwellenantrieb und Transporteinsatz ²⁾Mit Standardbereifung ³⁾ECE R120 entspricht ISO 14396 oder 97/68/EC oder 2000/25/EC
● Standard ○ Optional

⚠ Mit Sicherheit fährt man besser! Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz. Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle sowie die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattungen sowie nicht komplette Standardausstattung zeigen. Case IH empfiehlt **ARCELA** Schmiermittel.



„MADE IN AUSTRIA“ GEBAUT MIT LEIDENSCHAFT

Jeder Case IH Maxxum CVX trägt die Flagge österreichischer Ingenieurskunst und Fertigungskompetenz. Als Sitz des europäischen Hauptwerks lebt St. Valentin von der Leidenschaft und den Fähigkeiten seiner Ingenieure und der Mitarbeiter in der Produktion sowie von der hochmodernen Fertigungslinie, auf der 28 verschiedene Traktormodelle von 86 bis 228 PS mit höchster Qualität und Präzision gebaut werden. 90 Prozent der in St. Valentin gefertigten Traktoren werden exportiert und tragen so die Kultur der Bestleistung in alle Welt.

ST VALENTIN AUSGEZEICHNET

Dank Weltklasse-Produktion und hochqualifizierter Mitarbeiter schneidet das CNH Traktorenwerk in St. Valentin, Österreich, bei dem jährlichen World Class Manufacturing (WCM) Audit sehr gut ab. WCM steht für Kompetenz, Qualität und die Leistung begeisterter Mitarbeiter. Prozesse werden optimiert, Tests und Kontrollen erfolgen nach strengen Richtlinien, die übliche Standards weit übertreffen. Unser klares Ziel: Maschinen zu produzieren, die jedem einzelnen Landwirt das Optimum bieten.

